



新榮科技公司 SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室
Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK
Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: sunwingt@netvigator.com Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>



黑鉍電鍍

黑鉍電鍍可直接電鍍於銀，鈹，金，銅，鎳及其合金。黑鉍硬度達 700HV，有極好的耐磨性，而且能在室溫條件下電鍍，減少了處理時間，從而提高生產力。

操作條件：

	範圍	最佳值
金屬鉍濃度 [克/升]	1.6-2.4	2
硫酸濃度 [毫升/升]	15-35	22
電鍍時間 [分鐘]	1-3	2
工作溫度 [°C]	25-35	30
電流密度 [A/dm ²]	1-1.5	1.2
電壓 [V]	1.8-3	2.5
沉積速度 [毫克/安培分鐘]	2-4	3
陽極		白金鈦網
攪拌	溫和	溫和
陽極:陰極比例	1:1-4:1	2:1

開缸：

開一公升黑鉍電鍍液：

一瓶黑鉍電鍍液含兩克金屬鉍，只需用純水稀釋至一公升即可使用。

攪拌：

要達到最佳電鍍效果，攪拌不宜過大，溫和的攪拌能幫助氫氣排出鍍件。

溫度：

黑鉍電鍍液能在室溫下電鍍出閃亮的黑色鍍層。如要加快沉積速度，溫度不應超過 25°C，提高溫度還會影響黑鉍的顏色。